

SCHEDA TECNICA



Zappa Curva = C
Curved Blade = C
Couteaux Courbé = C
Gekrümmte Messer = C
Cuchillo Curvada = C



Zappa Squadro = Sq
Square Blade = Sq
Couteaux en Equerré = Sq
Rechteck Messer = Sq
Cuchillo Angulo = Sq



Zappa Sinistra
Left Blade
Couteaux Gauche
Linke Messer
Cuchillo Izquierda



Zappa Destra
Right Blade
Couteaux Droite
Rechte Messer
Cuchillo Derecha





Zappette

Blades – Couteaux – Messer – Cuchillos



Coltelli per Trincia

Blades for chopper – Couteaux pour broyeur
Schlegelmesser – Cuchillos para trituradoras.



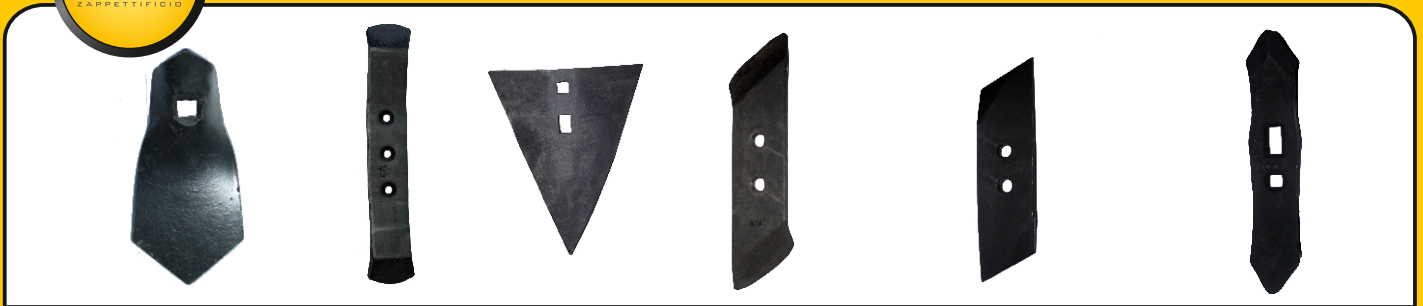
Mazze

Marteaux - Hammer – Hammerschlegel – Mazas.



Denti , Vomeri, Punte, Socs

Tines, Shares, Points, Socs – Dents, Socs – Tiller, Share, Grubber – Dientes, Chisel.



Processo Produttivo



I nostri articoli sono costruiti, esclusivamente ,con acciaio al boro laminato 30MCB5 specifico per lo stampaggio a caldo. I ricambi, dopo il processo di lavorazione ,hanno la massima elasticita', resistenza agli urti,una durezza di 48-52 HRC e lunghi tempi di usura, senza però trascurare l'aspetto esteriore con granigliatura in acciaio ed inscatolamento.

CESOIATURA A FREDDO



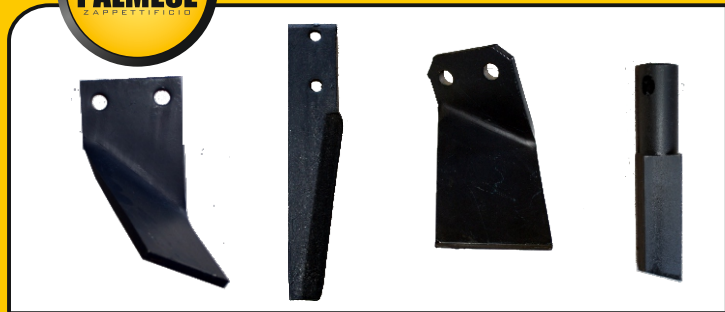
STAMPAGGIO A CALDO





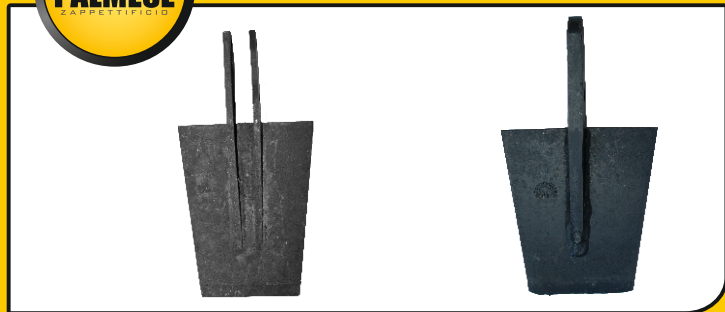
Coltelli per Erpici

Knives for rotary harrows – Dents pour hereses
Kreiseleggenzinken – Dientes para harrow.



Vanghe

Spades – Beches – Spaten – Azadas



Speciali

Special – Besondere - Especial



Boccole, Bulloneria

Busching, Special Bolts – Bagues, Boulonnerie
Buchsen, Schrauben – Bujes, Tornillería.



Production Process



Our products are made exclusively with laminated 30MCB5 Boron steel, specific for hot stamping. The spare parts, after the working process, have the highest elasticity, impact resistance, hardness of 48-52 HRC and long-term wear, without neglecting appearance with a steel sandblasting and packaging.

Processus de Production



Nos produits sont fabriqués exclusivement avec de l'acier au bore 30MCB5 stratifié, qui est spécifique pour le marquage à chaud. Les pièces de rechange, après le processus de travail, ont une grande élasticité, résistance aux chocs, une dureté de 48-52 HRC et une usure sur le long terme, sans négliger l'aspect extérieur d'un sablage en acier et l'emballage.

Herstellungsverfahren



Unsere artikel werden ausschließlich mit Bor-Stahl spezifische 30MCB5 laminat für die warmumformung hergestellt. Die teile, nach dem bearbeitungsvorgang, haben maximale elastizität, schlagfestigkeit, eine härte von 48-52 HRC und lange perioden von verschleiß, ohne jedoch unter vernachlässigung des äußeren erscheinung und konserven

Proceso de Producción



Nuestros artículos están fabricados exclusivamente con acero al boro laminado 30MCB5, específico para el moldeo en caliente. Nuestras piezas, tras el proceso de elaboración, tienen una dureza de 48-52 HRC, específica para ofrecer la máxima elasticidad, resistencia a los golpes y tenacidad..... Aumentando así largos tiempos de desgaste, sin descuidar el aspecto exterior con un acabado en acero templado.

PAGGIO A CALDO



TRATTAMENTO TERMICO & VERNICIATURA

